

# NOTICE OF PUBLIC HEARING

*The Kern County Consortium SELPA and the Superintendents' Executive Council hereby give notice that a Public Hearing will be held as follows:*

## **TOPIC OF HEARING:**

Final review and adoption of the SELPA-wide Governance, Annual Budget and Service Plans for the 2024-25 school year.

Note: Each SELPA local plan requires that a Budget and Service Plan component be submitted annually, while the SELPA Governance be submitted triennially. The Governance, Annual Budget and Service Plans for the 2024-25 school year are due to the CDE on or before June 30, 2024. This public hearing enables the Kern County Consortium SELPA to comply with that instruction.

The Governance, Annual Budget and Service Plans will be posted after April 26<sup>th</sup>, 2024 on the SELPA website for viewing:

<https://kern.org/selpa/selpa-local-plan/>

At the conclusion of the Public Hearing, the Superintendents' Executive Council will adopt the plans for the Kern County Consortium SELPA.

**DATE:** MONDAY, MAY 13, 2024

**TIME:** 8:30 A.M.

**LOCATION:** CITY CENTRE  
1300 17<sup>TH</sup> STREET, BAKERSFIELD, CA 93301 (ROOM 1C)

- *Those wishing to attend may email Lee Knotts*
- *Those wishing to comment must notify Lee Knotts up to an hour prior to the meeting, so their name can be placed on comment list*

## **FOR ADDITIONAL INFORMATION CONTACT:**

Lee Knotts, Executive Director  
Kern County Consortium SELPA

[Leknotts@kern.org](mailto:Leknotts@kern.org)

(661) 636-4805

# AVISO DE AUDIENCIA PÚBLICA

*El Consorcio SELPA del Condado de Kern y el Consejo Ejecutivo de los Superintendentes comunican que se llevará a cabo una Audiencia Pública de la siguiente manera:*

## **TEMA DE AUDIENCIA:**

Revisión final y aprobación de la Gobernanza de SELPA, Presupuesto Anual y Planes Anual y Servicio para el año escolar 2024-25.

Nota: Cada plan local SELPA requiere que se presente anualmente un componente de Presupuesto y Plan de Servicios, mientras que la Gobernanza SELPA debe presentarse cada tres años. La Gobernanza, el Presupuesto Anual y Planes de Servicio para el año escolar 2024-25 deben ser presentados al CDE el o antes del 30 de junio de 2024. Esta audiencia pública permite al Consorcio SELPA del Condado Kern cumplir con esa instrucción.

La Gobernanza, Presupuesto Anual y Planes de Servicio serán publicados después del 25 de abril, 2024 para ser repasados en el sitio web de SELPA: <https://kern.org/selpa/selpa-local-plan/>

Al concluir la Audiencia Pública, el Consejo Ejecutivo de los Superintendentes adoptará los planes para el Consorcio SELPA del Condado de Kern.

**FECHA:** LUNES, 13 DE MAYO DE 2024

**HORA:** 8:30 A.M.

**UBICACIÓN:** CITY CENTRE  
1300 17TH STREET, BAKERSFIELD, CA 93301(SALÓN  
1C)

- *Aquellos que deseen asistir pueden enviar un correo electrónico a Lee Knotts*
- *Aquellos que deseen hacer comentarios deben notificar a Lee Knotts, tienen hasta una hora antes de la junta, así su nombre podrá ser colocado en la lista de comentarios.*

## **PARA MÁS INFORMACIÓN, COMUNÍQUESE CON:**

Lee Knotts, Director Ejecutivo  
Consorcio SELPA del Condado de Kern

[Leknotts@kern.org](mailto:Leknotts@kern.org)

(661) 636-4805